

RAPIDA.
EFFICIENTE.
PULITA.

lavaggio a secco



TRATTAMENTO PER MAGLIERIA E LAVAGGIO A SECCO
IDEALE CON I SOLVENTI ALTERNATIVI



PERCORRIAMO DA SEMPRE LA STRADA DELL'**ECCELLENZA**

■ Ecco le ragioni della leadership Union nel campo dei sistemi di lavaggio a secco, sin dalla sua nascita.

■ **STORIA
QUALITÀ
TECNOLOGIA
RICERCA
INNOVAZIONE
SICUREZZA**

A partire dal 1976, Union viene subito riconosciuta quale marchio di riferimento nel settore.

La leadership Union è evidente nella fase di progettazione e sviluppo dei nuovi prodotti e processi, ed è ancor più tangibile nella fase di produzione di impianti di altissima qualità.

Tutte le funzioni aziendali sono affidate a manager capaci e a team industriali creativi, attenti alle più evolute tecnologie, in grado di concepire un prodotto costantemente all'avanguardia.

Il vasto ed esclusivo complesso industriale con sede in Italia, nella città di Bologna, comprende uffici di progettazione CAD-CAM, centri di ricerca e sviluppo, reparti di produzione, stabilimenti di assemblaggio e controllo finale altamente automatizzati, un centro di formazione permanentemente a disposizione della rete vendita.

Ogni elemento viene prodotto e certificato internamente al fine di assicurare il più alto livello qualitativo di ogni singolo componente Union.

Siamo consapevoli della responsabilità che comporta questo primato... Per questo, con il nostro impegno e un costante lavoro sapremo affiancarvi, per fare primeggiare le vostre attività.

HIGH TECH



Grazie all'ampio pannello di controllo frontale potrete seguire facilmente tutte le fasi di lavoro e tenere controllata la pressione dei filtri e altri parametri. Il computer **DIALOG** monitorizza continuamente i dati più significativi del ciclo: la temperatura del solvente, il tempo trascorso dall'inizio e quello restante per la fine del ciclo, la temperatura dell'aria di asciugamento in entrata e in uscita dal cesto ed altro ancora.

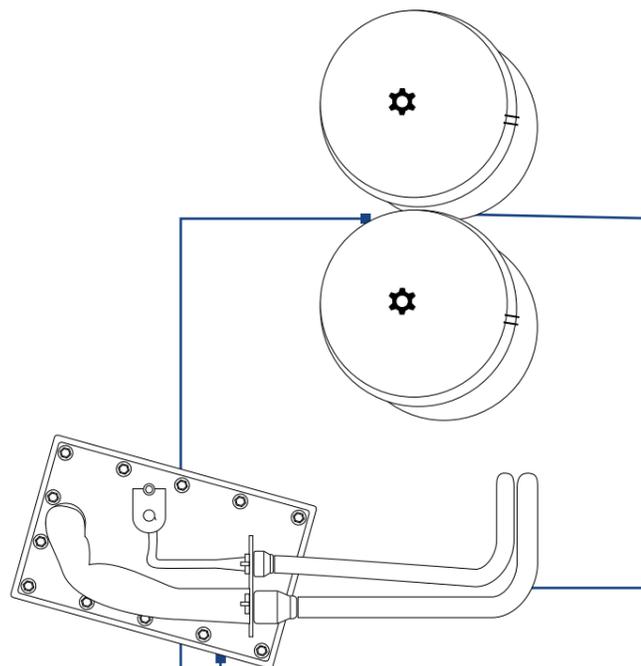
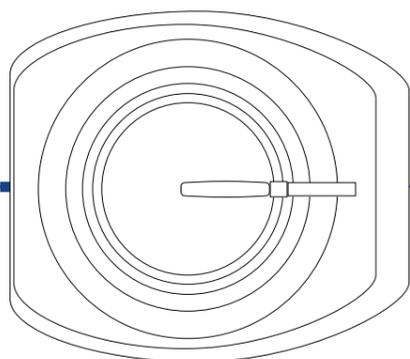
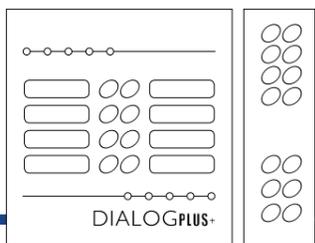
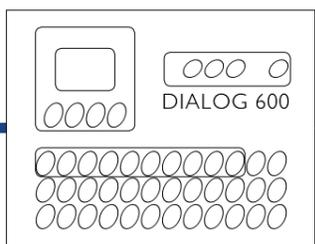
Il nuovo computer **DIALOG** contiene in memoria numerosi programmi già predisposti al fine di rispondere ad ogni vostra esigenza di lavaggio. I programmi possono essere facilmente personalizzati per ogni singola fase di lavaggio, direttamente dall'operatore, sia per campionatura che per produzione, per capi chiari e scuri. È possibile variare i valori di temperature, velocità di lavaggio e centrifugazione e personalizzare i programmi già memorizzati modificandoli anche soltanto in parte. Tutti i parametri di controllo del sistema sono costantemente riportati sul display del computer. L'esclusivo sistema **DIALOG** permette la memorizzazione su **memory card** dei parametri di esercizio di ogni singolo ciclo e delle manutenzioni periodiche eseguite sull'impianto. Tutti i dati possono essere archiviati facilmente sul computer per una successiva consultazione, formulazione di statistiche o per fornire certificazioni al vostro cliente finale.

Il computer **DIALOG PLUS** permette il monitoraggio individuale di tutte le temperature utili ad un corretto funzionamento (solvente, asciugamento, distillatore, acqua di raffreddamento, etc.)

La porta di carico in fusione di alluminio è dotata di chiusura di sicurezza controllata dal computer **DIALOG** che ne impedisce l'apertura prima che il ciclo sia completato e che tutti i vapori di solvente residui siano stati rimossi dagli indumenti. L'angolo di apertura è ottimizzato per semplificare al massimo le operazioni di carico e scarico degli indumenti. Il particolare disegno del cesto permette di ottimizzare il volume d'aria in circolazione e di facilitare il controllo della temperatura sugli indumenti per ottenere un asciugamento più rapido e un più efficace raffreddamento finale. È inoltre possibile il lavaggio automatico della parete posteriore del cesto per la rimozione della peluria per assicurare nel tempo il mantenimento di alte prestazioni. Il nuovo disegno del bordo frontale evita inoltre che bottoni od altri oggetti possano venire danneggiati durante il lavaggio. Su richiesta è possibile avere l'apertura dell'oblò anche da sinistra verso destra.

Distillatore, condensatore, separatore, prendispilli, filtri solvente, tunnel asciugamento in **acciaio inox**. **Chiusure di sicurezza** sui portelli di manutenzione.

POMPA SAPONI PERISTALTICA per detersivi e per ammorbidenti.



Le macchine sono equipaggiate per la filtrazione del solvente di lavaggio. I **FILTRI A CARTUCCIA DUAL** sono indipendenti e di imponenti dimensioni, al fine di assicurare una filtrazione ottimale del solvente ed ottenere la massima purezza del solvente di lavaggio. Il computer **DIALOG** seleziona automaticamente il filtro da utilizzare a seconda che si tratti di capi chiari o colorati conformemente ai programmi specificamente impostati.

Il nuovo sistema di asciugamento **I.T.D.S.** equipaggiato con ventilatore ad alta portata e prevalenza è in grado di ridurre drasticamente i tempi di asciugamento mantenendo l'impianto in totale sicurezza. La suddivisione dell'impianto di refrigerazione in tre segmenti permette un'agevole manutenzione. Il compressore, la batteria di condensazione e di riscaldamento possono essere visionati individualmente per l'assistenza, senza dover rimuovere l'intero impianto. Le batterie di condensazione e di riscaldamento sono dotate di giunti a innesto rapido che permettono una facile manutenzione evitando perdite di gas freon. Per una protezione ottimale degli scambiatori dell'impianto frigorifero tutti i modelli sono dotati di un **doppio filtro aria**, facilmente ispezionabile attraverso un comodo portello.

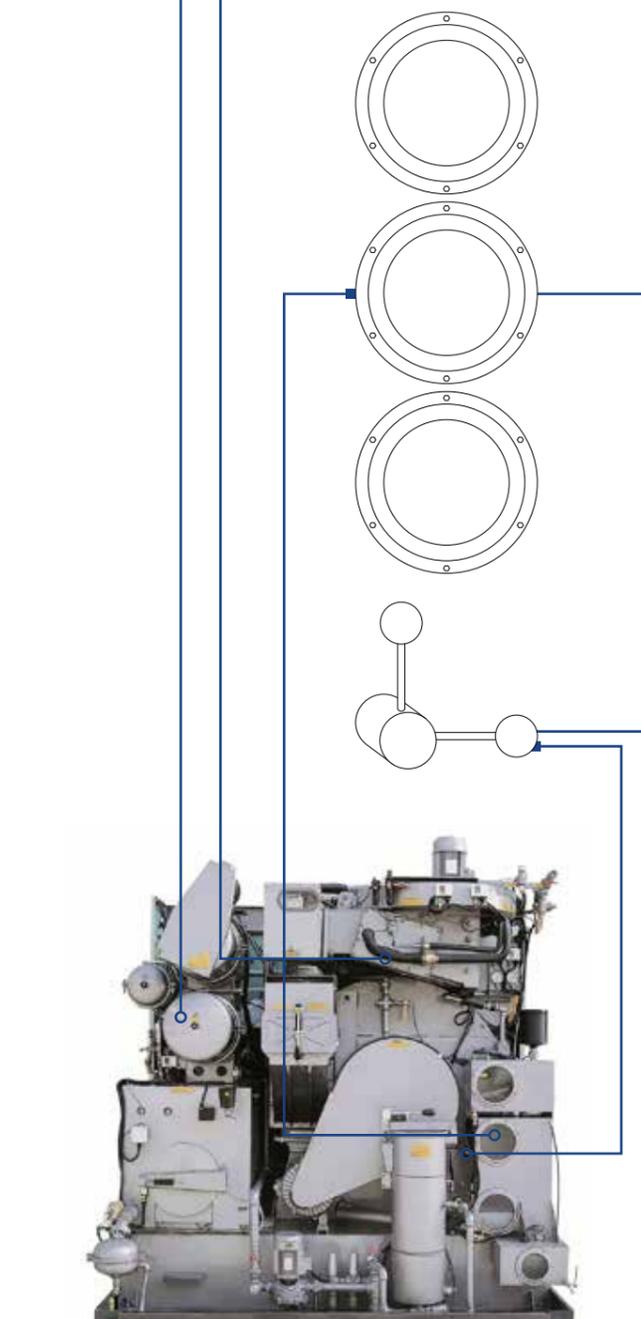
Il sistema di distillazione sottovuoto **H.C.S.** (Hybrid Charge System) con sensore di sicurezza elettronico antischiama **sensor plus** e l'originale ed efficiente sistema di separazione frazionata del solvente multistadio assicurano una ottimale qualità del solvente distillato ed un'efficace separazione delle umidità. I separatori sono dotati di ampi vetri di ispezione per monitorarne l'interno nelle varie fasi della separazione.

L'originale sistema per la pulizia automatica del distillatore **PNEUMO STILL** è in grado di rimuovere completamente i residui del distillatore dal suo interno e di inviarli ad un apposito contenitore. Questo sistema permette di ripulire in maniera totalmente automatica e sicura le pareti interne ed il fondo del distillatore, riducendo drasticamente l'esposizione dell'operatore. Il distillatore viene poi irrorato con un leggero getto di solvente per garantire che la camera interna del distillo sia completamente pulita e purificata prima di riempirla con nuovo solvente da distillare.

Valvola economizzatrice acqua distillazione **DANFOSS** per il controllo automatico dei consumi di acqua di raffreddamento e **vasca di sicurezza** alla base.

DRY CONTROL elettronico per il controllo automatico del tempo asciugamento.

Pressostati di sicurezza in linea acqua - aria compressa - vapore





10
kg

12
kg

15
kg

SERIE START H

10
kg

12
kg

15
kg

Solvente utilizzato IDROCARBURI

Eccezionale qualità di lavaggio,
prestazioni ottimali in termini di
consumi e di rispetto per l'ambiente.

Razionale ed ergonomica,
progettata per un facile accesso a tutti
i componenti.

Perché **START H**

Le macchine della serie **START H** utilizzano un
solvente a base di idrocarburi.
Questa linea di macchine è studiata per il
trattamento di capi di maglieria ad alta finezza
(cashmere, ad esempio) ed è particolarmente
indicata per la fase di finissaggio e per i processi di
finitura dei capi.
Si tratta inoltre di una gamma di macchine che vi
permetterà di iniziare l'attività raggiungendo ottimi
risultati qualitativi a fronte di una spesa contenuta.

Caratteristiche

- Costruzione compatta e di facile accesso
costruita per permettere di raggiungere
velocemente il quadro comandi, i pannelli di
controllo e i componenti elettrici ed elettronici.
- 2 Serbatoi di solvente indipendenti
dotati di aspirazione e ritorno solvente
automatizzati, con fondo inclinato e spie di controllo
di livello sul fronte.
- Spia di segnalazione passaggio solvente
situata sul pannello frontale, per visualizzare il flusso
del solvente durante le fasi di lavaggio ed il suo
grado generale di chiarezza.

Cesto

Volume	lt	200	w	285
Diametro	mm	700	800	800
Profondità	mm	500	440	560
Giri in lavaggio	rpm	20-55	20-55	20-55
Giri in centrifuga	rpm	300-500	300-500	300-500
Diametro oblò di carico	mm	350	500	500

Serbatoi di base

Capacità utile

Serbatoio N#01	lt	75	105	105
Serbatoio N#02	lt	75	105	105

Distillatore

Volume utile a metà spia di ispezione	lt	84	145	145
Volume totale	lt	100	180	180

Filtri solvente

Volume	lt	35+35	35+35	35+35
Quantità cartucce	nr	2+2	2+2	2+2

Potenze elettriche

Potenza installata (elettriche)	Kw	14,5	17	17
Motore lavaggio/centrifuga	Kw	*0,5-2,2	*0,6-3	*0,6-3
Motore pompa solvente	Kw	0,55	0,55	0,55
Motore ventilatore	Kw	0,75	1,5	1,5
Compressore frigorifero	Kw	2,5	2,5	2,5
Motore pompa vuoto	Kw	0,38	0,38	0,38
Resistenze distillatore elettrico	Kw	9	10,5	10,5
Potenza installata (a vapore)	Kw	5	6	6

Pesi macchine

Peso macchina a vuoto	Kg	1135	1270	1320
Peso macchina con solvente	Kg	1305	1455	1535
Carico statico al suolo con solvente	Kg/mtq	703	691	729
Carico dinamico (+10%)	Kg/mtq	951	975	1070

Dimensione macchine

(A) larghezza frontale macchina	mm	1450+124	1560+124	1560+124
(B) profondità	mm	1380+60	1450+60	1450+60
(C) altezza con cilindro	mm	2015	2125	2125



12
kg

15
kg

18
kg

25
kg

SERIE PRO H

12
kg

15
kg

18
kg

25
kg

Solvente utilizzato IDROCARBURI

Eccezionale qualità di lavaggio,
prestazioni ottimali in termini di
consumi e di rispetto per l'ambiente.

Razionale ed ergonomica,
progettata per un facile accesso a tutti
i componenti.

Perché PRO H

La lana e i filati di alta qualità presentano problematiche particolari. I solventi più comuni si dimostrano troppo "aggressivi" nei confronti della lana o di filati con titoli uguali o superiori a 2/36.000. In questi casi, durante la produzione delle maglie, il filo subisce sempre una forte tensione nel momento della tessitura, che si evidenzia, ad esempio, nella calatura del giro manica. Questi difetti di tessitura si presentano come una evidente torsione del capo e richiedono una stiratura molto forte per essere recuperati. Tale trattamento non può essere eseguito in acqua: la fibra risulterebbe impoverita e verrebbe amplificato il problema; nè con un lavaggio a secco tradizionale a percloretilene: la fibra perderebbe i grassi naturali (lanolina), a discapito di una piacevole morbidezza. Il trattamento ad idrocarburi, in macchine dedicate, con l'utilizzo di detergenti specifici permette il lavaggio e la nobilitazione di questi capi.

Caratteristiche

- **Costruzione compatta**
per un facile accesso al quadro comandi frontale e a tutti i componenti elettronici posti al suo interno.
- **3 Serbatoi di solvente indipendenti** dotati di aspirazione e ritorno solvente automatizzati.
- **Computer DIALOG PLUS integrato** per un controllo costante di tutti i parametri significativi.
- **Sistema UNIJET**
sistema di lavaggio a pressione

Cesto

Volume	lt	221	221	340	500
Diametro	mm	800	800	900	1000
Profondità	mm	440	440	535	640
Giri in lavaggio	rpm	2055	2055	12+50	12+50
Giri in centrifuga	rpm	300-500	300-500	300+540	300+540
Diametro oblò di carico	mm	500	500	500	500

Serbatoi di base

Capacità utile

Serbatoio N#01	lt	105	105	110	160
Serbatoio N#02	lt	105	105	110	160
Serbatoio N#03	lt	120	120	200	200

Distillatore

Volume utile a metà spia di ispezione	lt	145	145	190	260
Volume totale	lt	180	180	230	325

Filtri

Volume	lt	35+35	35+35	55+55	75+75
Quantità cartucce	nr	2+2	2+2	2+2	3+3

Potenze elettriche

Potenza installata (elettriche)	Kw	17	17	30	36
Motore lavaggio/centrifuga	Kw	0,6÷3	0,6÷3	1,3÷3,5	2÷5,5
Motore pompa solvente	Kw	0,55	0,55	0,75	0,75
Motore ventilatore	Kw	1,5	1,5	2,25	2,25
Compressore frigorifero	Kw	2,5	2,5	3,75	4,85
Pompa vuoto	Kw	0,38	0,38	0,38	0,38
Compressore aria	Kw	0,38	0,38	0,38	0,38
Resistenze distillatore elettrico	Kw	10,5	10,5	21	25,5
Potenza installata (a vapore)	Kw	6	6	9	10,5

Pesi macchine

Peso macchina a vuoto	Kg	1290	1340	1830	2180
Peso macchina con solvente	Kg	1570	1648	2390	2740
Carico statico al suolo con solvente	Kg/mtq	745	783	771	736
Carico dinamico (+10%)	Kg/mtq	1035	1130	1120	1178

Dimensione macchine

(A) Larghezza frontale macchina	mm	1560+124	1560+124	2000+100	2140+100
(B) Profondità	mm	1450+60	1450+60	1550	1740
(C) Altezza	mm	2125	2125	2195	2285



12
kg

15
kg

18
kg

25
kg

SERIE
PRO
P

12
kg

15
kg

18
kg

25
kg

Solvente utilizzato
PERCLORO

Eccezionale qualità di lavaggio,
prestazioni ottimali in termini di
consumi e di rispetto per l'ambiente.

Razionale ed ergonomica,
progettata per un facile accesso a tutti
i componenti.

Perché PRO P

Le macchine della serie **PRO P** utilizzano il percloroetilene come solvente. I trattamenti a base di Percloro sono particolarmente indicati per capi e filati di bassa finezza. Vengono utilizzati soprattutto durante la fase di sgrassaggio, come passaggio intermedio, prima di procedere alla fase di follatura.

Caratteristiche

- Costruzione compatta per un facile accesso al quadro comandi frontale e a tutti i componenti elettronici posti al suo interno.
- 3 Serbatoi di solvente indipendenti dotati di aspirazione e ritorno solvente automatizzati.
- Computer **DIALOG PLUS** integrato per un controllo costante di tutti i parametri significativi.
- Sistema **UNIJET** sistema di lavaggio a pressione

Cesto

Volume	lt	221	285	340	500
Diametro	mm	800	800	900	1000
Profondità	mm	440	560	535	640
Giri in lavaggio	rpm	20-50	20-50	40	33
Giri in centrifuga	rpm	300-400	300-400	400	336
Diametro oblò di carico	mm	500	500	500	500

Serbatoi di base

Capacità utile

Serbatoio N#01	lt	105	105	110	160
Serbatoio N#02	lt	105	105	110	160
Serbatoio N#03	lt	120	120	200	200

Distillatore

Volume utile a metà spia di ispezione	lt	145	145	190	260
Volume totale	lt	180	180	230	325

Filtri

Nylon

Volume	lt	35	35	55	75
Superficie	mtq	2,1	2,1	3,9	5,5
Quantità	nr	14	14	26	39

Decoloratore - PR

Volume	lt	13	13	25	25
Quantità tubi	nr	1	1	1	1
Quantità cartucce	nr	1	1	2	2

Potenze elettriche

Potenza installata (elettriche)	Kw	16,5	16,5	20÷23	28,4÷31,4
Motore lavaggio/centrifuga	Kw	0,6÷3	0,6÷3	0,60÷2,2	0,73÷3
Motore pompa solvente	Kw	0,55	0,55	0,75	1,1
Motore ventilatore	Kw	1,5	1,5	1,5	2,2
Compressore frigorifero	Kw	2,5	2,5	3,75	4,85
Resistenze riscaldatore elettrico	Kw	3,9	3,9	6	6
Resistenze distillatore elettrico	Kw	7,5	7,5	7,5	13,5
Potenza installata (a vapore)	Kw	5,5	5,5	7,5	9

Allacciamenti

Entrata aria compressa	ø mm	6	6	6	6
Entrata acqua di raffreddamento	ø"	1"	1"	1"	1"
Uscita acqua di raffreddamento	ø"	1"	1"	1"	1"
Entrata vapore distillatore e riscaldatore	ø"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Uscita condense dal distillatore e dal riscaldatore	ø"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Pesi macchine

Peso macchina a vuoto	Kg	1110	1160	1620	2070
Peso macchina con solvente	Kg	1782	1832	2550	3220
Carico statico al suolo con solvente	Kg/mtq	846	870	825	865
Carico dinamico (+10%)	Kg/mtq	1070	1130	1065	1095

Dimensione macchine

(A) Larghezza frontale macchina	mm	1560+124	1560+124	2000	2140
(B) Profondità	mm	1450+60	1450+60	1550	1740
(D) Altezza	mm	2065	2065	2195	2285

Specifiche
tecniche

PERCLORO
SERIE
PRO
P

Questo catalogo è destinato a fornire solo informazioni di carattere generale e non costituisce documento vincolante contrattualmente sulle informazioni che contiene, in quanto Union S.p.A. e C.T.F. Marketing srl, possono apportare modifiche costruttive e di equipaggiamento nel tempo tra la pubblicazione del catalogo, la produzione dei componenti utilizzati e la pubblicazione di un catalogo più aggiornato, che segue sempre di qualche tempo le modifiche costruttive e di equipaggiamento.



UNION S.p.A.

Via Labriola, 4/d
40010 Sala Bolognese
Bologna | Italy

tel. | +39 051.68.14.996
fax | +39 051.68.14.660
e-mail | union@uniondcm.com
www.uniondcm.com



via Martini 1
Quarantoli di Mirandola (MO)
t. +39 0535 415 000
f. +39 0535 356 07
info@ctfgandolfi.it
www.ctfgandolfi.it

AGENTE/RIVENDITORE DI ZONA